



JUNTAS DE EXPANSIÓN

JUNTAS DE EXPANSIÓN



HEAD OFFICE - FACTORY

Atatürk Sanayi Bölgesi Hadımköy Mahallesi Mustafa İnan Caddesi No: 44 Arnavutköy - İSTANBUL
Tel: +90 212 771 01 45 (pbx) | Fax: +90 212 771 47 27
info@ayvaz.com | www.ayvaz.com

Cona Caserta/Italy Tel: +39 0823 187 3988 rmolaro@ayvaz.com	Ayvaz Germany Vierheim/Germany Tel: +49 62046014399 germany@ayvaz.com	Ayvaz Ukraine Kiev/Ukraine Tel: +380 44 390 57 57 info@ayvaz.com.ua	Tricorr Warsaw/Poland Tel: +48-32-783-295-1 tricorr@tricorr.eu	Ayvaz Azerbaijan Baku/Azerbaijan Tel: +99 (455) 579-84-32 ahayatov@ayvaz.com	Ayvaz Egypt Cairo/Egypt Tel: +20 122 819 78 29 andrew.eid@ayvaz.com	
Ayvaz Gulf Dubai/U.A.E Tel: +971 563550822 +971 501306871 mideast@ayvaz.com	Ayvaz China Ningbo/China Tel: +86 152 5830 7361 msahin@ayvaz.com	Ayvaz Kazakhstan LLP Almaty/Kazakhstan Tel: +7 (727) 327 97 57 info_kz@ayvaz.com	Ayvaz N Ispirih/Bulgaria Tel: +359 8431 27 32 office@ayvaz-n.eu	Ayvaz Serbia Belgrade/Serbia Tel: +381 61 658 70 52 yakbiyik@ayvaz.com	Ayvaz Vietnam HCMC/Vietnam Tel: +84 89 8508345 ggursoy@ayvaz.com	Ayvaz Americas Rhode Island/USA Tel: +1 401 737 8380 americas@ayvaz.com

JUNTAS DE EXPANSIÓN AXIALES



Material del Fuelle Acero Inoxidable AISI 321 (Opc. 304, 316L, 316TI, 309)
 Diámetro Nominal DN15 (1/2") - DN3800 (152")
 Presión de Operación PN 2,5/6/16/25/40/64
 Temperatura de Operación -80°C/+600°C
 Tipos de Conexión Brida Fija y Flotante y Extremo para Soldar
 Material de Unión Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*
 Opcional Camisa Interior de Acero Inoxidable AISI 321 (Opc. 304, 316L, 316TI, 309)

JUNTAS DE EXPANSIÓN AXIALES ► PRESURIZADA EXTERNAMENTE



Material del Fuelle Acero Inoxidable AISI 321 (Opc. 304, 316L, 316TI, 309)
 Diámetro Nominal DN15 (1/2") - DN3800 (152")
 Presión de Operación PN 2,5/6/16/25/40/64
 Temperatura de Operación -80°C/+600°C
 Tipos de Conexión Brida Fija y Flotante y Extremo para Soldar
 Material de Brida Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*
 Opcional Camisa Interior de Acero Inoxidable AISI 321 (Opc. 304, 316L, 316TI, 309)

JUNTAS DE EXPANSIÓN AXIALES ► JUNTA DE EXPANSIÓN TIPO TUBO



Material del Fuelle Acero Inoxidable AISI 316L
 Material del Cuerpo Aluminio (Opc. Acero Inoxidable)
 Diámetro Nominal DN15 (1/2") - DN250 (10")
 Presión de Operación PN 16
 Temperatura de Operación Max 100°C
 Tipos de Conexión Roscado y Extremo para Soldar

JUNTAS DE EXPANSIÓN AXIALES ► AMORTIGUACIÓN DE VIBRACIONES



Material del Fuelle Acero Inoxidable AISI 321 (Opc. 304, 316L, 316TI, 309) Doble Pliegue
 Diámetro Nominal DN15 (1/2") - DN3800 (152")
 Presión de Operación PN 2,5/6/16/25/40/64
 Temperatura de Operación -80°C/+600°C
 Tipos de Conexión Brida Fija
 Material de Unión Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*
 Material Varilla Tensora Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*

JUNTAS DE EXPANSIÓN AXIALES ► AMORTIGUADOR DE VIBRACIONES CON MALLA



Material del Fuelle Acero Inoxidable AISI 321
 Material de Malla Acero Inoxidable AISI 304
 Diámetro Nominal DN15 (1/2") - DN300 (12")
 Presión de Operación 16 bar
 Temperatura de Operación -80°C/+600°C
 Tipos de Conexión Brida Fija y Flotante y Extremo para Soldar
 Material de Unión Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*

JUNTAS DE EXPANSIÓN LATERALES ► CON BISAGRAS



Material del Fuelle Acero Inoxidable AISI 321 (Opc. 304, 316L, 316TI, 309)
 Diámetro Nominal DN15 (1/2") - DN3800 (152")
 Presión de Operación PN 2,5/6/16/25/40/64
 Temperatura de Operación -80°C/+600°C
 Tipos de Conexión Brida Fija y Flotante y Extremo para Soldar
 Material de Brida Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*

JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES ► CON BISAGRA



Material del Fuelle Acero Inoxidable AISI 321 (Opc. 304, 316L, 316TI, 309)
 Diámetro Nominal DN15 (1/2") - DN3800 (152")
 Presión de Operación PN 2,5/6/16/25/40/64
 Temperatura de Operación -80°C/+600°C
 Tipos de Conexión Brida Fija y Flotante y Extremo para Soldar
 Material de Brida Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*

JUNTAS DE EXPANSIÓN ANGULARES ► JUNTAS DE EXPANSIÓN SÍSMICAS TIPO CARDÁN



Material del Fuelle Acero Inoxidable AISI 321 (Opc. 304, 316L, 316TI, 309)
 Diámetro Nominal DN15 (1/2") - DN2600 (102")
 Presión de Operación PN 2,5/6/16/25/40/64
 Temperatura de Operación -80°C/+600°C
 Tipos de Conexión Brida Fija, Extremo para Soldar, Ranurado
 Material de Brida Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*
 Tubería Intermedia Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*



JUNTAS DE EXPANSIÓN LATERALES ► JUNTA DE DILATACIÓN CON VARILLAS TENSORAS



Material del Fuelle Acero Inoxidable AISI 321 (Opc. 304, 316L, 316TI, 309)
 Diámetro Nominal DN15 (1/2") - DN2600 (102")
 Presión de Operación PN 2,5/6/16/25/40/64
 Temperatura de Operación -80°C/+600°C
 Tipos de Conexión Brida Fija, Extremo para Soldar, Ranurado
 Material de Brida Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*
 Material Varilla Tensora Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*
 Tubería Intermedia Acero al Carbono St. 37.2 como estándar*

ELEMENTOS DE CONEXIÓN CON MALLA ► JUNTAS DE EXPANSIÓN CONTRA INCENDIOS



Material de Fuelle Acero Inoxidable AISI 316L / AISI 321
 Material de Malla Acero Inoxidable AISI 304
 Diámetro Nominal DN15 (1/2") - DN300 (12")
 Presión de Operación 175 / 250 psi
 Temperatura de Operación -80°C/+600°C
 Tipos de Conexión Brida Fija, Extremo para Soldar, Ranurado
 Materiales de Conexión Acero al Carbono St. 37.2*
 Material de Codo Acero al Carbono St. 37.2*
 Material de Terminales Acero al Carbono St. 37.2*



JUNTAS DE EXPANSIÓN DE CAUCHO ► ROSCADAS



Material del Fuelle Caucho Sintético Especial
 Diámetro Nominal DN20 (3/4") - DN100 (4")
 Presión de Operación 10 bar
 Temperatura de Operación Max. 90°C
 Tipos de Conexión Roscado
 Material de Unión Hierro Fundido

JUNTAS DE EXPANSIÓN DE CAUCHO ► BRIDADAS



Material del Fuelle Caucho Sintético Especial
 Diámetro Nominal DN32 (3/4") - DN400 (16")
 Presión de Operación 16 bar
 Temperatura de Operación Max. 90°C
 Tipos de Conexión Brida Flotante
 Material de Unión Hierro Dúctil GGG 40.3 (Compuesto Opcional)

* Los materiales pueden personalizarse a petición. Los productos Ayvaz están sujetos a alteraciones y desviaciones técnicas como resultado del proceso de manufactura.

* Los materiales pueden personalizarse a petición. Los productos Ayvaz están sujetos a alteraciones y desviaciones técnicas como resultado del proceso de manufactura.