

ŞAMANDIRALI SIVI ATICI

SA-50 SIVI ATICI (1")

Ürün Özellikleri

Gövde	GG-25 Pik Döküm
Kapak	GG-25 Pik Döküm
İç Parçalar ve Şamandıra	AlSi 304 Paslanmaz Çelik
Bağlantı Tipleri	Flanşlı ve Dişli
Bağlantı Şekli	Yatay

Çalışma Şartları

Maks. Çalışma Basıncı (PMO)	16 bar
Maks. Çalışma Sıcaklığı (TMO)	250°C

Bilgi için Tarayın!



Çalışma

SA-50 gaz ve hava hatlarındaki sıvıların tahliye edilmesini sağlar. Sıvı atma işlemi bir şamandıra ve buna bağlı manivela kolu ile gerçekleşir. Cihaza hava veya diğer gazlar sıvı atıcı gövde içerisinde dolmaya başlar. Şamandıra üzerinde dolan hava ve gazlar şamandıraya aşağı yönde kuvvet uygulayarak orifisin kapalı olmasını sağlar. Gövde içerisinde hava ve gazlar bir süre sonra soğumaya ve dolayısıyla yoğunlaşmaya başlar, oluşan su şamandıraya yukarı yönde kuvvet uygulayarak şamandıranın dolayısıyla manivela kolu ve ona bağlı bilya orifisin açılmasını sağlar. Böylece oluşan su tahliye edilir. Tekrar hava geldiğinde orifisin kapanmasını sağlar. Havaya karşı sızdırmazlık sağlanmış olur. Bu döngü otomatik olarak devam eder.

Montaj

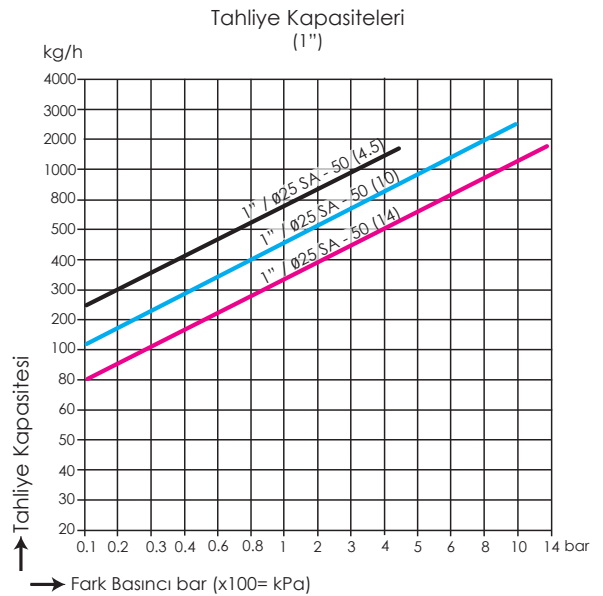
SA-50 yatay ve dikey olarak monte edilebilir. Boru hattı sıvı akışını devam ettirmek için eğimli yapılmalıdır. Eğer fazla miktarda kondens söz konusu ise (özellikle hava tanklarında) gövdenin içi çok miktarda sıvı ile dolacağından ve şamandıranın üstüne çıkacağından dolayı kilitleme yapılabilir. Bunun sonucunda mutlak surette hava hattı sıvı atıcıya girmeden önce by-pass hattı yapılmalıdır. Yatay montajda sıvı atıcı gövdesi üzerinden by-pass hattı yapılmalıdır.

Gövde Dizayn	PN16
Maks. Basıncıta Çalışma Sıcaklığı	16 barda 120°C
Maks. Çalışma Basıncı	16 bar
Maks. Çalışma Sıcaklığı	200°C 14,7 bar
	250°C 13,9 bar

Min. Çalışma Sıcaklığı 0°C

Δp Maks. Sıvının özgül ağırlığına bağlı olarak max fark basıncı bar

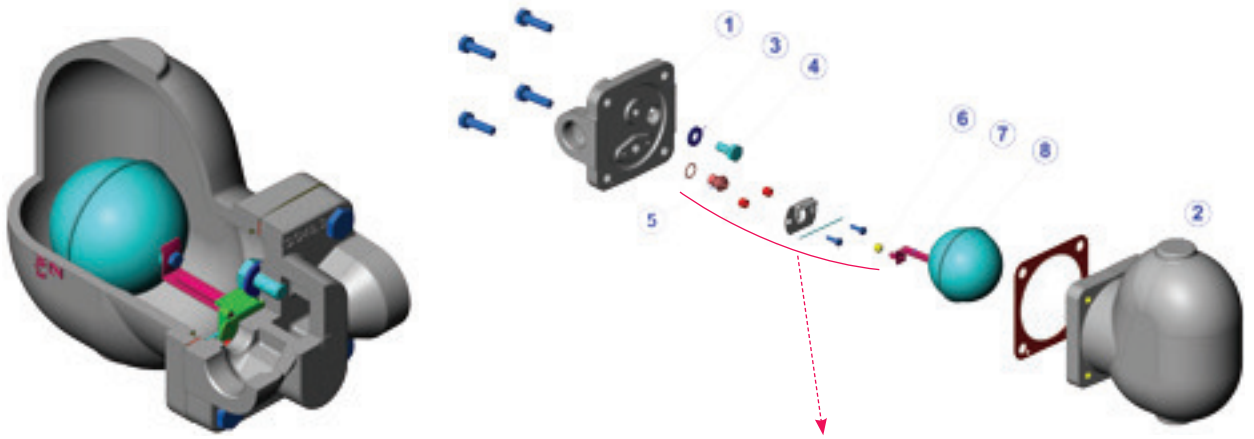
Özgül Ağırlık	1	0,9	0,8	0,7	min 0,6
Δp Max	14	14	14	9	5
Δp Minimum Fark Basıncı	0,1 bar				



ŞAMANDIRALI SIVI ATICI

SA-50 SIVI ATICI (1")

Ürün Yapısı

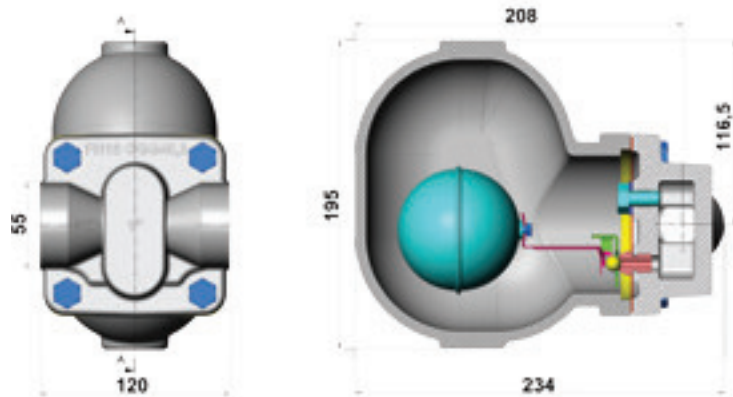


Parça Listesi		
No	Parça İsmi	Malzeme
1	Kapak	GG-25 Pik Döküm
2	Gövde	GG-25 Pik Döküm
3	Conta	Paslanmaz Çelik
4	Civata	Paslanmaz Çelik
5	Şamandıra Siti	AISI 304 Paslanmaz Çelik
6	Ana Vana (Küre)	AISI 440 C Paslanmaz Çelik
7	Şamandıra Kolu	AISI 304 Paslanmaz Çelik
8	Şamandıra	AISI 304 Paslanmaz Çelik

ÇAPLAR

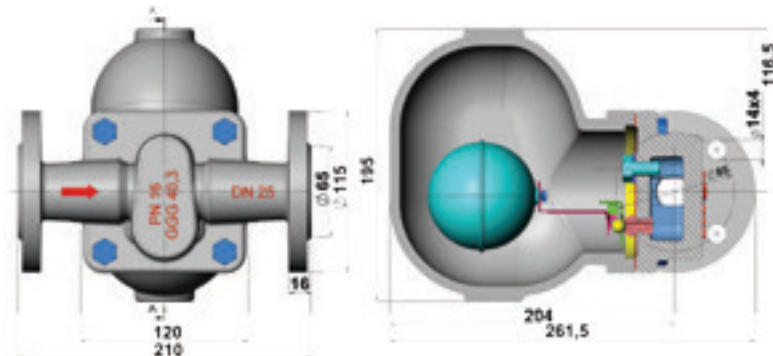
SA-50 1" Dişli

Çap	Art. No
1"	703280201007



SA-50 DN25 Flanşlı

Çap	Art. No
DN 25	703280202007



Tablodaki bütün ölçüler "mm" olarak verilmiştir.

Üretim sürecinde yapılacak olan her türlü teknik düzenleme ve değişiklik hakkı Ayvaz'a aittir.

ŞAMANDIRALI SIVI ATICI

SA-50 SIVI ATICI (1 1/4"-2")

Ürün Özellikleri

Gövde	GG-25 Pik Döküm
Kapak	GG-25 Pik Döküm
İç parçalar ve Şamandıra	AISI 304 Paslanmaz Çelik
Bağlantı Tipleri	Flanşlı ve Dişli
Bağlantı Şekli	Yatay

Çalışma Şartları

Maks. Çalışma Basıncı (PMO)	16 bar
Maks. Çalışma Sıcaklığı (TMO)	250°C

Bilgi için Tarayın!



Çalışma

SA-50 gaz ve hava hatlarındaki sıvıların tahliye edilmesini sağlar. Sıvı atma işlemi bir şamandıra ve buna bağlı manivela kolu ile gerçekleşir. Cihaza hava veya diğer gazlar sıvı atıcı gövde içerisinde dolmaya başlar. Şamandıra üzerinde dolan hava ve gazlar şamandıraya aşağı yönde kuvvet uygulayarak orifisin kapalı olmasını sağlar. Gövde içerisinde hava ve gazlar bir süre sonra soğumaya ve dolayısıyla yoğunlaşmaya başlar, oluşan su şamandıraya yukarı yönde kuvvet uygulayarak şamandıranın dolayısıyla manivela kolu ve ona bağlı bilya orifisin açılmasını sağlar. Böylece oluşan su tahliye edilir. Tekrar hava geldiğinde orifisin kapanmasını sağlar. Havaya karşı sızdırmazlık sağlanmış olur. Bu döngü otomatik olarak devam eder.

Montaj

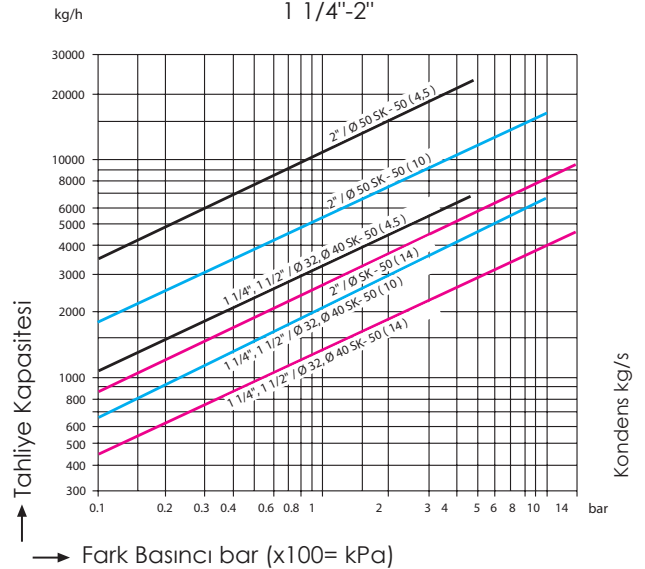
SA-50 yatay ve dikey olarak monte edilebilir. Boru hattı sıvı akışını devam ettirmek için eğimli yapılmalıdır. Eğer fazla miktarda kondens söz konusu ise (özellikle hava tanklarında) gövdenin içi çok miktarda sıvı ile dolacağından ve şamandıranın üstüne çıkacağından dolayı kilitleme yapabilir. Bunun sonucunda mutlak surette hava hattı sıvı atıcıya girmeden önce by-pass hattı yapılmalıdır. Yatay montajda sıvı atıcı gövdesi üzerinden by-pass hattı yapılmalıdır.

Gövde Dizayn	PN16
Maks. Basınçta Çalışma Sıcaklığı	16 barda 120°C
Maks. Çalışma Basıncı	16 bar
Maks. Çalışma Sıcaklığı	200°C 14,7 bar
	250°C 13,9 bar
Min. Çalışma Sıcaklığı	0°C

Δp Maks. Sıvının özgül ağırlığına bağlı olarak max fark basıncı bar

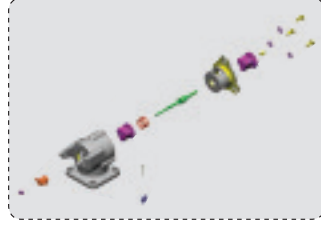
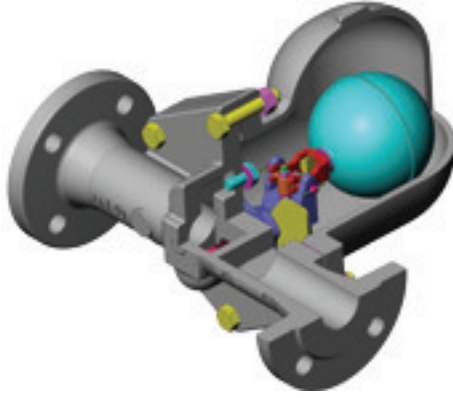
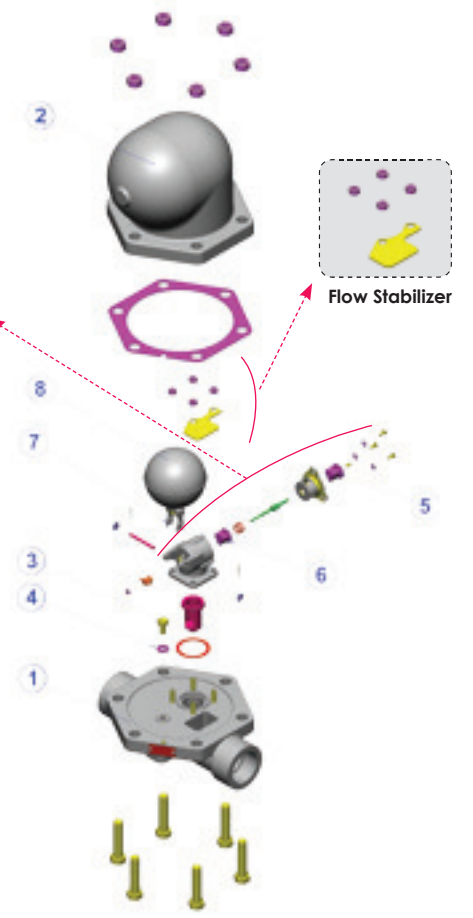
Özgül Ağırlık	1	0,9	0,8	0,7	min 0,6
Δp Max	14	14	14	9	5
Δp Minimum Fark Basıncı	0,1 bar				

Tahliye Kapasiteleri
1 1/4"-2"



ŞAMANDIRALI SIVI ATICI

SA-50 SIVI ATICI (1 1/4"-2")

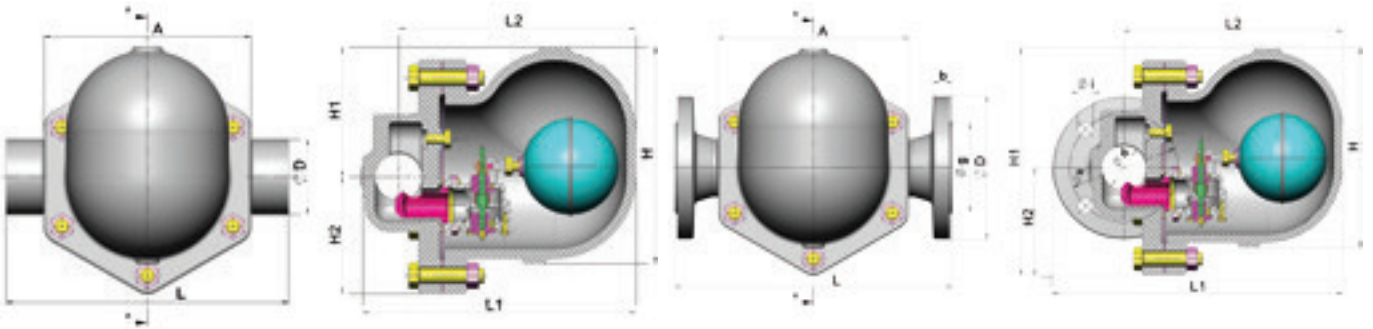
Sıvı Tahliye
Grubu

Flow Stabilizer

Parça Listesi

No	Parça İsmi	Malzeme
1	Kapak	GG-25 Pik Döküm
2	Gövde	GG-25 Pik Döküm
3	Civata	Paslanmaz Çelik
4	Conta	Paslanmaz Çelik
5	Şamandıra Siti	AISI 304 Paslanmaz Çelik
6	Ana Vana (Küre)	Paslanmaz Çelik
7	Şamandıra Kolu	AISI 304 Paslanmaz Çelik
8	Şamandıra	AISI 440 C Paslanmaz Çelik

ÇAPLAR



ÇAPLAR

Çap	Art. No	Flanşlı											
		ØD (mm)	Øk (mm)	Øg (mm)	b (mm)	Øixn (mm)	A (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)
DN 32	703280202010	140	100	78	20	18x4	190	237.5	107.5	207	277	245	320
DN 40	703280202013	150	110	88	20	18x4	190	237.5	107.5	207	277	245	320
DN 50	703280202016	160	125	102	22	18x4	220	262	124	230	290	252	320
Çap	Art. No	Dişli											
		ØD (mm)	A (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)				
1 1/4"	703280201010	70	190	207	237.5	207	107.5	277	270				
1 1/2"	703280201013	70	190	207	237.5	207	107.5	277	270				
2"	703280201016	80	220	230	230	220	124	290	300				

Tablodaki bütün ölçüler "mm" olarak verilmiştir.

Üretim sürecinde yapılacak olan her türlü teknik düzenleme ve değişiklik hakkı Ayvaz'a aittir.

ŞAMANDIRALI SIVI ATICI

SA-51 SIVI ATICI

Ürün Özellikleri

Gövde	GG-25 Pik Döküm
Kapak	GG-25 Pik Döküm
İç parçalar ve Şamandıra	AISI 304 Paslanmaz Çelik
Bağlantı Tipleri	Flanşlı ve Dişli
Bağlantı Şekli	Dikey/Yatay

Çalışma Şartları

Maks. Çalışma Basıncı (PMO)	16 bar
Maks. Çalışma Sıcaklığı (TMO)	250°C



Bilgi için Tarayın!



Çalışma

SA-50 gaz ve hava hatlarındaki sıvıların tahliye edilmesini sağlar. Sıvı atma işlemi bir şamandıra ve buna bağlı manivela kolu ile gerçekleşir. Cihaza hava veya diğer gazlar sıvı atıcı gövde içerisinde dolmaya başlar. Şamandıra üzerinde dolan hava ve gazlar şamandıraya aşağı yönde kuvvet uygulayarak orifisin kapalı olmasını sağlar. Gövde içerisinde hava ve gazlar bir süre sonra soğumaya ve dolayısıyla yoğunlaşmaya başlar, oluşan su şamandıraya yukarı yönde kuvvet uygulayarak şamandıranın dolayısıyla manivela kolu ve ona bağlı bilya orifisin açılmasını sağlar. Böylece oluşan su tahliye edilir. Tekrar hava geldiğinde orifisin kapanmasını sağlar. Havaya karşı sızdırmazlık sağlanmış olur. Bu döngü otomatik olarak devam eder.

Montaj

SA-50 yatay ve dikey olarak monte edilebilir. Boru hattı sıvı akışını devam ettirmek için eğimli yapılmalıdır. Eğer fazla miktarda kondens söz konusu ise (özellikle hava tanklarında) gövdenin içi çok miktarda sıvı ile dolacağından ve şamandıranın üstüne çıkacağından dolayı kilitleme yapılabilir. Bunun sonucunda mutlak surette hava hattı sıvı atıcıya girmeden önce by-pass hattı yapılmalıdır. Yatay montajda sıvı atıcı gövdesi üzerinden by-pass hattı yapılmalıdır.

Gövde Dizayn	PN16
Maks. Basıncıta Çalışma Sıcaklığı	16 barda 120°C
Maks. Çalışma Basıncı	16 bar
Maks. Çalışma Sıcaklığı	200°C 14,7 bar
	250°C 13,9 bar
Min. Çalışma Sıcaklığı	0°C

Δp Maks. Sıvının özgül ağırlığına bağlı olarak max fark basıncı bar

Özgül Ağırlık	1	0,9	0,8	0,7	min 0,6
Δp Max	14	14	14	9	5
Δp Minimum Fark Basıncı	0,1 bar				

Tahliye Kapasiteleri
(1/2" - 3/4" - 1")

