

# KTV 10

## KONDENSTOP TEST VANASI STEAM TRAP TEST VALVE

Tüm kondensstop kullanıcılarının ve üreticilerinin bildiği ve önerdiği en etkili kondensstop kontrol şekli; yerinde ve çalışma esnasında sistem ve kondensstop devrede iken gözle kontrol şeklidir. Bu prensipten hareketle KTV 10 en uygun, en ucuz, etkin ve en doğru sonucu veren kondensstop kontrol ekipmanıdır.

Bir çok avantaj sunan KTV 10, Uluslararası ve Türkiye için patent hakları alınmış bir AYVAZ ürünüdür.

Best effective steam trap control way is known and recommended by all users and manufacturers. Control chance by eyes during system and steam traps running. With it's working principle KTV 10 most suitable, economic, effective and right control equipment of steam traps.

KTV 10 is a AYVAZ production and all patent right for international and Turkey are reserved by AYVAZ.

### Avantajları / Advantages

- \* **Yerinde Kontrol:** Sistem ve kondensstop devrede iken kontrol imkanı
- \* **Doğru Sonuç:** Herhangi bir termodinamik ve/veya ultrasonik prensibe bağımlı kalmadan gözle ve net kontrol imkanı
- \* **Ucuz Kontrol:** Test ve analiz hizmeti veren herhangi bir kuruluşun hizmet masrafı veya ek ekipman maliyeti yoktur. Sistemin devre dışı bırakılması ve/veya kondensstopun devreden sökülmesi, başka bir test ortamına taşınması ve dolayısıyla ek işçilik ve zaman maliyeti getirmez.
- \* **Bağımsız Kontrol:** Test ve analiz hizmeti veren ve genelde kondensstop üreticisi firmanın sisteme monte edilen ve/veya portatif cihazlarıyla yapılan test sonuçlarının, tarafsızlık şüphesi olmadan tamamen kendi birimlerinizin kontrolü ve tespitine olanak sağlar.
- \* **Ek Maliyet Gerektirmez:** Normal şartlarda boru hatlarında kondensstop sonrası monte edilen buhar vanasının yerine monte edilir. Ayrıca bir sistem, hat veya ekipman gerektirmez.
- \* **Uzun Ömür:** Komple paslanmaz malzeme ürün garantisi ile beraber uzun ömür sağlar.
- \* **Dünya Kalitesi:** AYVAZ garantisi altında, diğer tüm AYVAZ ürünleri gibi kalitesi tartışılmaz bir üründür.
- \* **Control On Site:** Control opportunity while system and steam trap is running.
- \* **Accurate Result:** Clear control chance by eyes without using any equipment which works by thermodynamic and/or ultrasonic principals.
- \* **Economic Control:** No need a testing or analyzing firm or additional equipment costs and you don't need any additional labour or time when the system is left out of use and / or pulled up or removed.
- \* **Independent Control:** Self - control opportunity having no doubt.
- \* **No Additional Cost:** Under the normal circumstances it's assembled instead of steam valve on pipe lines. No cost of system or line equipment is required.



### ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS

Max.Çalışma Basıncı / Max. Operating Pressure PMO (bar)	40
Max.Çalışma Sıcaklığı / Max. Operating Temperature TMO (°C)	320

### Çalışma şekli / Operating principle

KTV 10 küresel vana prensibiyle çalışmaktadır. KTV 10 açık iken sistem devrede olup kondensstopun tahliye edilen kondens veya buhar kaçağı, kondens geri dönüş hattına verilir (Bak. şekil 1). KTV 10 volanı kapalı konuma getirildiğinde, KTV 10 tahliye borusu açılmış olur ( Bak. şekil 2). Bu durumda kondensstopun çalışma şekli ve varsa buhar kaçağı tespit edilmiş olur. Flaş buhardan dolayı yanılmamak için KTV 10' un kondensstopun en az yarım metre sonra hatta bağlanması tavsiye edilir.

KTV 10 is a kind of ball valve. When KTV 10 is open, the pipe line is working and discharged condensate by steam trap, goes to condensate pipe line (Ref. figure 1). When KTV 10 is closed, the discharging pipe under the KTV 10 opens so that it can be easily seen if the steam trap leaking or not (Ref. figure 2). It is recommended to install KTV 10 min. 0.5 m. after steam trap in order not to be mistaken resulted by the flash steam.

### Uygulamalar / Typical applications

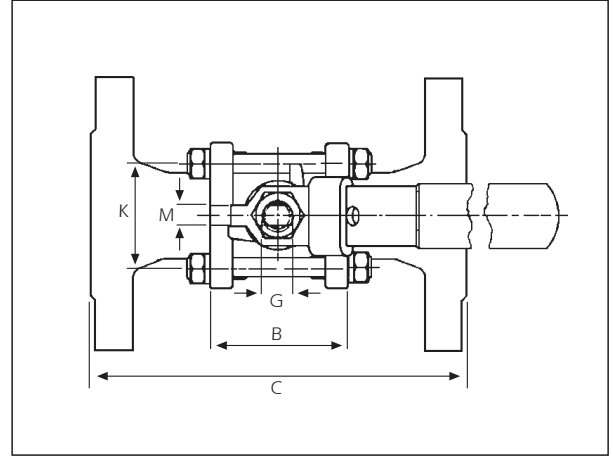
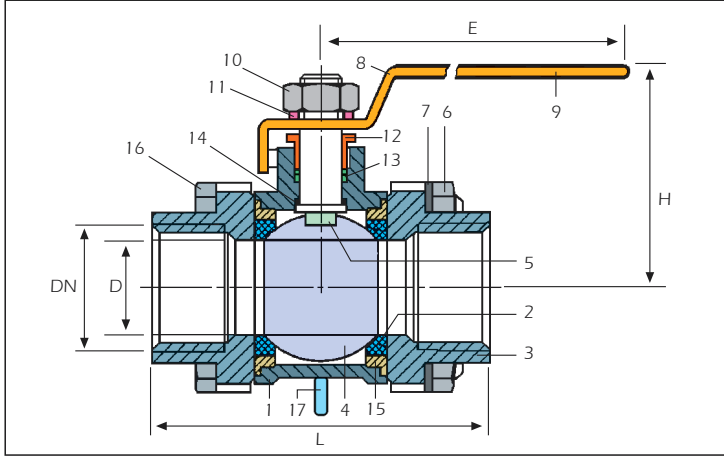
Her türlü buhar hatlarında kondensstoplardan sonra kullanılır. It can be used on all kind of steam lines by installation after the steam traps.

### Montaj / Installation

Test tahliye borusu yere bakacak şekilde montaj yapılır. It has to be installed horizontally to the ground.



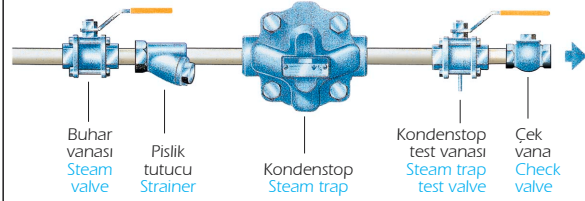
# KTV 10



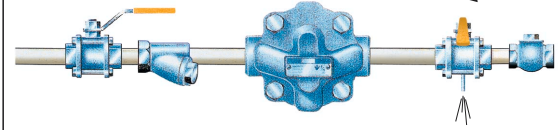
YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS			Adet / Qty.
1	Gövde / Body	ASTM A351 Gr. CF8M	1
2	Yatak / Seat	PTFE	2
3	Kapak / Cap	ASTM A351 Gr. CF8M	2
4	Bilya / Ball	SS 316	1
5	Hareket mili / Stem	SS 316	1
6	Somun / Nut	SS 304	4
7	Pul / Washer	SS 304	4
8	Hareket kolu kaplaması / Handle cover	Plastik / Plastic	1
9	Hareket kolu / Handle	SS 304	1
10	Mil / Stem nut	SS 304	1
11	Pul / Washer	SS 304	1
12	Salmastra / Gland	SS 304	1
13	Sızdırmazlık contası / Stem packing	PTFE	1
14	Basınçlı ayar pulu / Thrust washer	PTFE	1
15	Bağlantı contası / Joint gasket	PTFE	2
16	Cıvata / Bolt	SS 304	4
17	Boru / Pipe	SS 316	1

## BAĞLANTI / CONNECTION

Şekil 1 / Figure 1



Bu durumda küresel vana kapalı / Test vanası çıkışı açık  
Ball valve is closed for the line / Test valve is open



Şekil 2 / Figure 2

## DİŞLİ GÖVDE BOYUTLARI / DIMENSIONS OF SCREWED BODY

Ölçü / Size (DN)	D	L	H	E	W(Kg)
DN 15	15	65.5	60	130	0.56
DN 20	20	76.5	64	130	0.75
DN 25	25	86	71	165	1.035
DN 32	32	102.5	78	165	1.74
DN 40	38	119	86	190	2.41
DN 50	50	131.3	95	190	3.66

## FLANŞLI GÖVDE BOYUTLARI / DIMENSIONS OF FLANGED BODY

Ölçü / Size (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	ØP	Q	T	W
1/2"	16	43	130	84	146.5	45	12.3	6.5	33.1	95	34.3	65	14	4	2	16
3/4"	20	52	150	87	146.5	58	12.3	6.5	38.2	105	35.2	75	14	4	2	18
1"	25	59.5	160	93	153.5	68	13.1	8.2	43.8	115	43.5	85	14	4	2	18
1 - 1/4"	38.1	78	200	114	217.5	88	16.3	10	61.5	150	52.0	110	18	4	3	18
1 - 1/2"	50.8	96.6	230	122	217.5	102	16.3	10	76.4	165	53.9	125	18	4	3	20
2"	65	117	290	150	251.5	122	19.4	12	96.9	185	68.8	145	18	8	3	22

**AYVAZ** HACI AYVAZ ENDÜSTRİYEL MAMÜLLER  
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

www.ayvaz.com

Atatürk Sanayi Bölgesi, İstasyon Mah. Mustafa İnan Cad. No: 36

34860 Hadımköy - İSTANBUL - TÜRKİYE

Tel : 90 (212) 771 01 45 (pbx)

Fax : 90 (212) 771 37 34 - 90 (212) 771 25 60, e-mail: info@ayvaz.com

DISTRIBUTOR