

Bakım gerektirmeyen metal körüklü kesme vanası - metalik sızdırmazlık

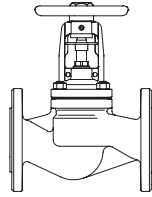
ARI-FABA®-Plus -

Flanşlı düz geçişli

- DIN DVGW-Tip onayı
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. 973-10675245-10B
- TRB 801 Ek II No. 45 (EN-JL1040 hariç)

Gri demir
döküm
Sfero döküm
Çelik döküm
Dövme çelik
Paslanmaz
çelik

Fig. 046



Sayfa 2-4

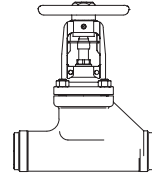
ARI-FABA®-Plus -

Düz geçişli alın kaynak boyunlu

- DIN DVGW-Tip onayı
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. 973-10675245-10B
- TRB 801 Ek II No. 45

Dövme çelik

Fig. 040



Sayfa 5

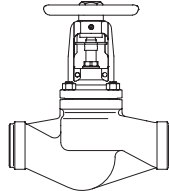
ARI-FABA®-Plus -

Düz geçişli alın kaynak boyunlu

- DIN DVGW-Tip onayı
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. 973-10675245-10B
- TRB 801 Ek II No. 45

Çelik döküm

Fig. 040



Sayfa 6

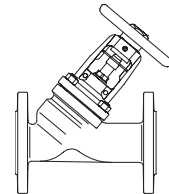
ARI-FABA®-Plus -

Y-tipi flanşlı

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. 973-10675245-10B
- TRB 801 Ek II No. 45

Paslanmaz
çelik

Fig. 069



Sayfa 7

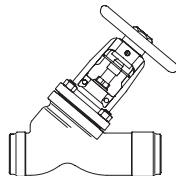
ARI-FABA®-Plus -

Y-tipi alın kaynak boyunlu

- DIN DVGW-Tip onayı
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. 973-10675245-10B
- TRB 801 Ek II No. 45

Çelik döküm
Paslanmaz
çelik

Fig. 066



Sayfa 8+9

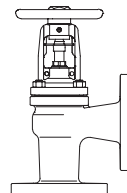
ARI-FABA®-Plus -

Köşe tip flanşlı

- DIN DVGW-Tip onayı
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. 973-10675245-10B
- TRB 801 Ek II No. 45 (EN-JL1040 hariç)

Gri demir
döküm
Sfero döküm
Çelik döküm

Fig. 047



Sayfa 10

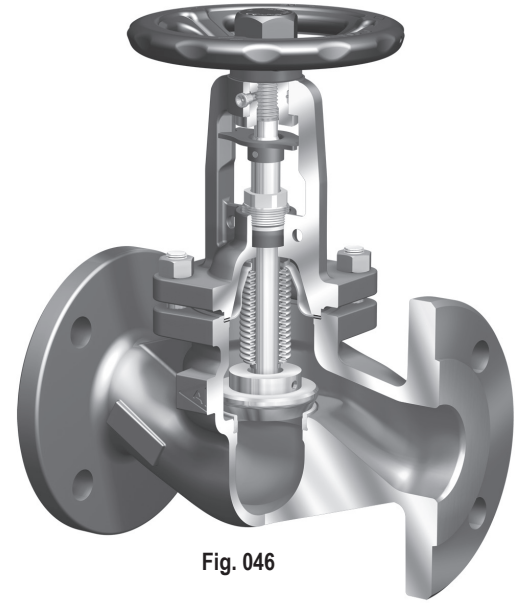
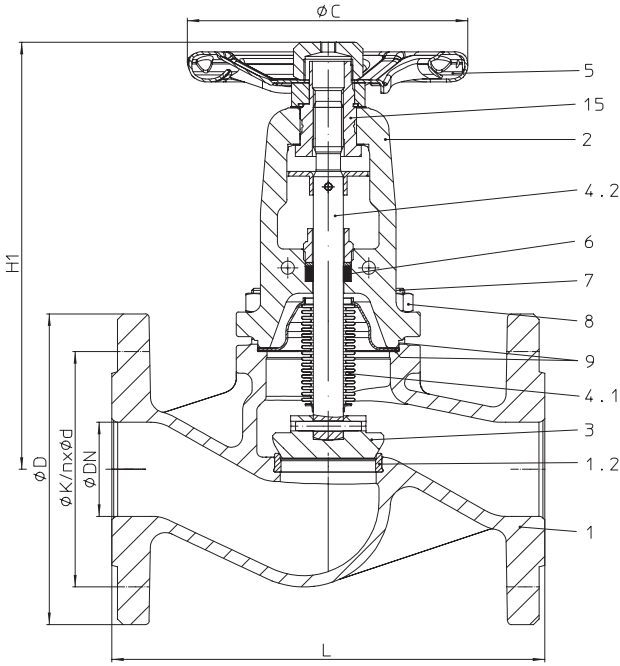


Fig. 046

ANSI versiyonlar için
Veri sayfasına bakınız „ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“

Özellikler:

- Çift cidarlı körük (standart)
- Marjinal sitli klape
- İnce dişli mil
- Düz yağlama nipeli
- Kilitleme tertibatı, havşabaşlı
- Demir döküm varyasyonlarla sfero döküm kapak (standart)
- Isıyı dışarı atan kapak
- Aksesuarlar için optimize edilmiş kapak
- İkincil sızdırmazlık: yumuşak salmastra
- Konum göstergesi (standart)
- Yükselmeyen volan
- Her anma çapı için dönmeyen kilit
- Harici mil dişlisi
- Haddelenmiş dişli mil

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve metal körüklü (Gri demir döküm, Sfero döküm, Çelik döküm)


Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
12.046	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.046	PN16	EN-JS1049	DN15-350
Test: • DIN DVGW-Kayıt DG-4313AO 0772			
23.046	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.046	PN25	1.0619+N	DN200-400
Test: • DIN DVGW-Kayıt DG-4314AO 0777			
35.046	PN40	1.0619+N	DN15-250
Test: • DIN DVGW-Kayıt DG-4314AO 0778			
Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10B			
Marjinal sızdıran klape (standart)			
Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 12)			

Olası uygulamaların seçimi

Endüstri, Güç santralleri, Baca gazı arıtma tesisi, işleme teknolojisi, gaz tedarik, buhar tesisleri, geri-dönüşüm tesisleri, vakum tesisleri, kızgın su, ısıtma teknolojisi, bölgesel ısıtma, kızgın yağ uygulamaları, genel tesis üretimi, vb.

(diğer uygulamalar için sorunuz)

Olası akış medyalarının seçimi

Buhar, gazlar, kızgın su, termal akışkanlar, kızgın yağ, proses suyu, vakum tesisleri, amonyak vb.

(diğer akış medyaları için sorunuz)

Parçalar

Poz.	Açıklama	Fig. 12.046	Fig. 22. / 23.046	Fig. 34. / 35. 046
1	Gövde	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Sit halkası	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		≤DN50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN65: G19 9 NbSi, 1.4551
2	Kapak	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N
3	Klape *	≤ DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) / ≥ DN250: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
4.1	Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2	Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5	Volan *	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksi kaplama)		
6	Salmastra halkası	Saf grafit		
7	Altı köşe başlı civata	5.6	--	
7	Saplama	--	25CrMo4, 1.7218	
8	Altı köşe başlı somun	--	C35E, 1.1181	
9	Kapak contası *	Saf grafit (CrNi lamine grafit)		
15	Gömme somun	11SMn30+C, 1.0715+C		

* Yedek parça

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma kılavuzu telefon ile sipariş edilebilir. +49 (0)5207 / 994-0 veya faks +49 (0)5207 / 994-158 veya -159.

EN-JL1040 ARI-Vanaların, TRD 110'a göre sistemlerde kullanılmasına izin verilmez.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır. (TRB 801 No. 45'e göre EN-JL1040'a izin verilmez.)

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Ölçüler

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
H1	(mm)	205	205	210	210	225	230	245	265	365	395	430	550	720	775	975	1015
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	520	640	640
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--	--	--
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Kvs-değeri	(m ³ /saat)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	675	1090	1460	2010	2640
Zeta-değeri	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1	5,9	5,9

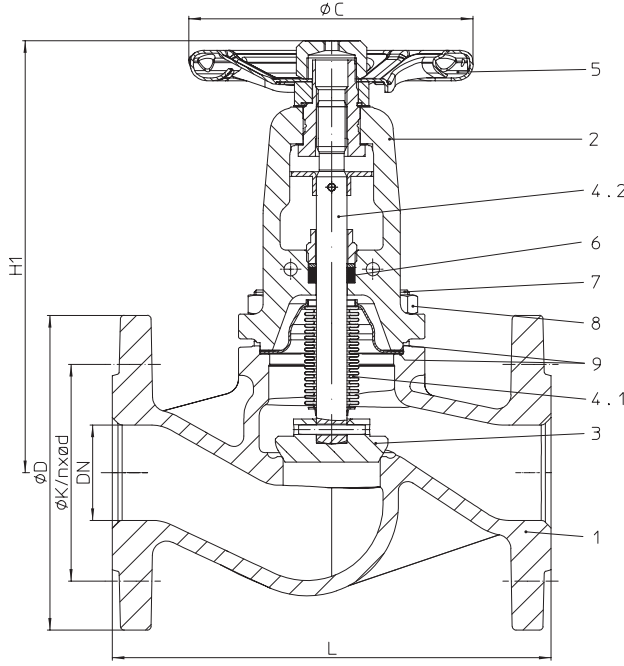
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

Standart flanş ölçüleri için bkz. sayfa 14

DIN EN 558'e göre FTF serisi 1 dıştan dışa uzunluk

Ağırlıklar

Figür-No.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
12. / 22. / 23.046	(kg)	3,7	4,5	5,6	6,9	8,9	11	15,3	21,1	32,4	51,6	74	147	247	404	524	--
34.046	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	168	268	395	629	865
35.046	(kg)	4,1	5,1	6,2	7,3	10,6	12,6	19,1	26,1	35	60,3	88	225	310	--	--	--

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve metal körüklü (Paslanmaz çelik)


Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
52.046	PN16	1.4408	DN15-250
62.046	PN16	1.4408 Gövde / 1.0619+N Kapak	DN15-250
54.046	PN25	1.4408	DN200-250
64.046	PN25	1.4408 Gövde / 1.0619+N Kapak	DN200-250
55.046	PN40	1.4408	DN15-150
65.046	PN40	1.4408 Gövde / 1.0619+N Kapak	DN15-150

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10B

Marjinal sitli klape (standart)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 12)

Olası uygulamaların seçimi

Ger dönuşüm tesisleri, kimyasal tesisler, hastane teknolojisi, proses suyu tesisatları, agresif medyalı tesisatlar (diğer uygulamalar için sorunuz)

Olası akış medyasının seçimi

Proses suyu, agresif medya, vb. (diğer medyalar için sorunuz)

Parçalar

Poz.	Açıklama	Fig. 52. / 54. / 55.046	Fig. 62. / 64. / 65.046
1	Gövde	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Kapak	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Klape *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.1	Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volan *	≤DN125: St (katarforez kaplama) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksi kaplama)	
6	Salmastra halkası	Saf grafit	
7	Altı köşe başlı civata	--	
7	Saplama	A4-70	25CrMo4, 1.7218
8	Altı köşe başlı somun	A4	C35E, 1.1181
9	Kapak contası *	Saf grafit (CrNi lamine grafit)	

* Yedek parça

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma kılavuzu telefon ile sipariş edilebilir. +49 (0)5207 / 994-0 veya faks +49 (0)5207 / 994-158 veya -159.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Ölçüler

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
H1	(mm)	200	200	210	210	225	230	245	265	365	395	430	550	720
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Kvs-değeri	(m ³ /saat)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	675	1090
Zeta-değeri	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2

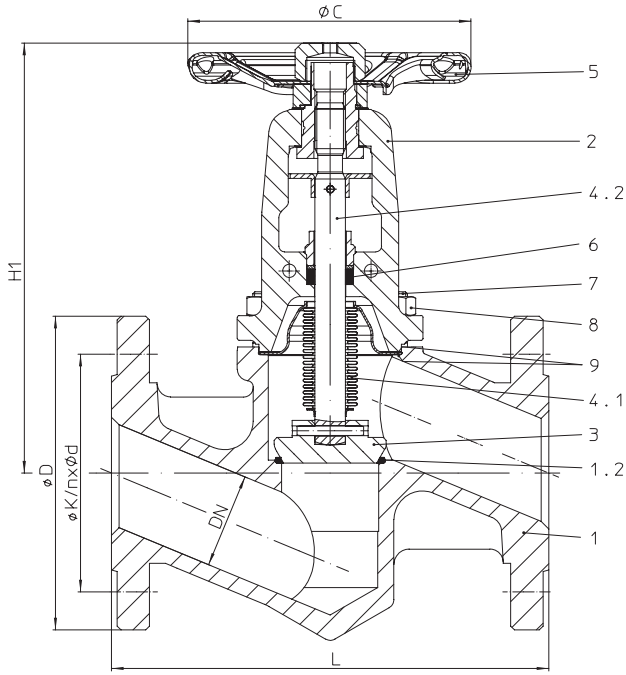
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

Standart flanş ölçüleri için bkz. sayfa 14

DIN EN 558'e göre FTF serisi 1 dıştan dışa uzunluk

Ağırlıklar

Figür-No.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
52. / 54. / 62. / 55. / 64. / 65.046	(kg)	4,3	4,8	6,3	7,3	10,3	12,6	19	25	33	53	71	187	272

Kesme vanası - metal körüklü ve düz geçişli flanşlı (Dövme çelik)

DN40-50

Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
45.046	PN40	1.0460	DN15-50
	DN >50 bkz. Fig. 35.046 (1.0619+N)		
Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10B • DIN DVGW-Kayıt DG-4314AO 0778			
Marjinal siliti klap (standart)			

Olası uygulamaların seçimi

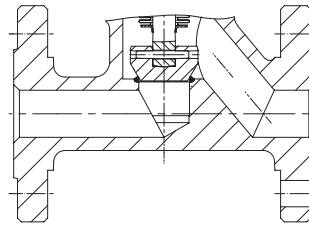
Endüstri, Güç santralleri, Baca gazı arıtma tesisi, işleme teknolojisi, gaz tedarik, buhar tesisleri, geri-dönüşüm tesisleri, vakum tesisleri, kızgın su, ısıtma teknolojisi, bölgesel ısıtma, kızgın yağ uygulamaları, genel tesis üretimi, vb.

(diğer uygulamalar için sorunuz)

Olası akış medyalarının seçimi

Buhar, gazlar, kızgın su, termal akışkanlar, kızgın yağ, proses suyu, vakum tesisleri, amonyak vb.

(diğer akış medyaları için sorunuz)


DN15-32
Parçalar

Poz.	Açıklama	Fig. 45.046
1	Gövde	P250 GH, 1.0460
1.2	Sit halkası	G19 9 NbSi, 1.4551
2	Kapak	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Klap *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş)
4.1	Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Volan *	Fe P01, 1.0330 (kataforez kaplama)
6	Salmastra halkası	Saf grafit
7	Saplama	25CrMo4, 1.7218
8	Altı köşe başlı somun	C35E, 1.1181
9	Kapak contası *	Saf grafit (CrNi lamine grafit)

* Yedek parça

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma kılavuzu telefon ile sipariş edilebilir. +49 (0)5207 / 994-0 veya faks +49 (0)5207 / 994-158 veya -159.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Ölçüler

	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1	(mm)	215	215	225	230	230	230
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-değeri	(m ³ /saat)	3,6	6,3	10	13	24	36
Zeta-değeri	--	6,2	6,4	6,2	9,9	7,1	7,7

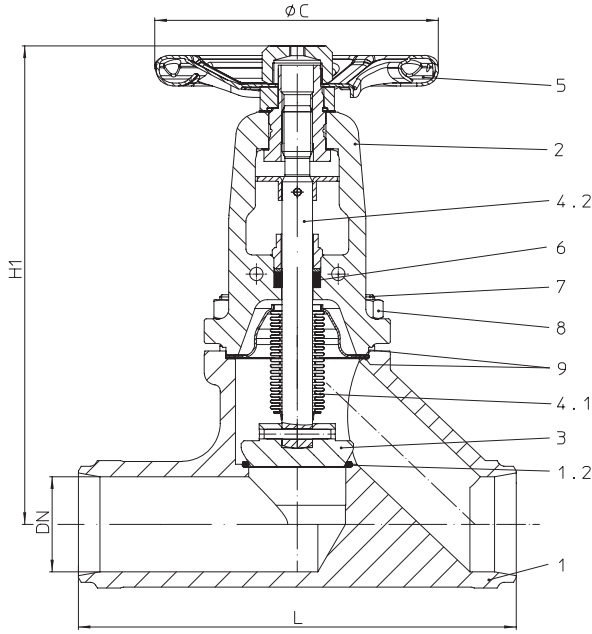
Zeta-değeri ... VDI/VE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

Standart flanş ölçüleri için bkz. sayfa 14

DIN EN 558'e göre FTF serisi 1 dıştan dışa uzunluk

Ağırlıklar

Figür-No.	DN	15	20	25	32	40	50
45.046	(kg)	3,8	4,8	5,5	7	10	12

Kesme vanası - düz geçişli alın kaynak boyunlu ve metal körüklü (Dövme çelik)


Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
45.040	PN40	1.0460	DN15-50
	DN >50 bkz. Fig. 35.040 (1.0619+N)		
DIN EN 12627 - 4'e göre alın kaynak boynu (bkz. sayfa 11)			
Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10B • DIN DVGW-Kayıt DG-4314AO 0778			
Marjinal siltli klape (standart)			

Olası uygulamaların seçimi

Endüstri, Güç santralleri, Baca gazı arıtma tesisi, işleme teknolojisi, gaz tedarik, buhar tesisleri, geri-dönüşüm tesisleri, vakum tesisleri, kızgın su, ısıtma teknolojisi, bölgesel ısıtma, kızgın yağ uygulamaları, genel tesis üretimi, vb.

(diğer uygulamalar için sorunuz)

Olası akış medyalarının seçimi

Buhar, gazlar, kızgın su, termal akışkanlar, kızgın yağ, proses suyu, vakum tesisleri, amonyak vb.

(diğer akış medyaları için sorunuz)

Parçalar

Poz.	Açıklama	Fig. 45.040
1	Gövde	P250 GH, 1.0460
1.2	Sit halkası	G19 9 NbSi, 1.4551
2	Kapak	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Klape *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş)
4.1	Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Volan *	Fe P01, 1.0330 (kataforez kaplama)
6	Salmastra halkası	Saf grafit
7	Saplama	25CrMo4, 1.7218
8	Altı köşe başlı somun	C35E, 1.1181
9	Kapak contası *	Saf grafit (CrNi lamine grafit)

* Yedek parça

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmelidir!

Kullanma kılavuzu telefon ile sipariş edilebilir. +49 (0)5207 / 994-0 veya faks +49 (0)5207 / 994-158 veya -159..

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur..

Ölçüler

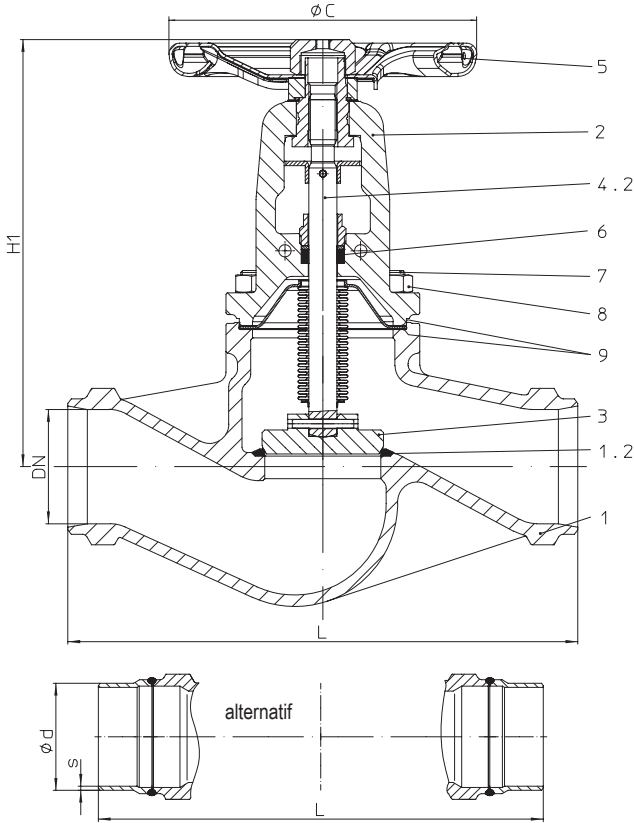
	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1	(mm)	215	215	225	230	250	255
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-değeri	(m ³ /saat)	3,6	3,6	10	13	21	32
Zeta-değeri	--	6,2	6,4	6,2	9,9	9,3	9,7

Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

DIN EN 12982'ye göre ETE serisi 1 dıştan dışa uzunluk

Ağırlıklar

Figür-No.	DN	15	20	25	32	40	50
45.040	(kg)	2,6	2,8	3,8	4,2	5,8	8,2

Kesme vanası - düz geçişli alın kaynak boyunlu ve metal körüklü (Çelik döküm)


Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
34.040	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.040	PN40	1.0619+N	DN65-250
DIN EN 12627'ye göre alın kaynak boynu - 4 (bkz. sayfa 11) alternatif: DN 65-200 P235GH malzemeden pabuç boyunlu			
Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10B • DIN DVGW-Kayıt DG-4314AO 0777/0778			
DN65-150: Marjinal sitle klape (standart)			
Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 12)			

Olası uygulamaların seçimi

Endüstri, Güç santralleri, Baca gazı arıtma tesisi, işleme teknolojisi, gaz tedarik, buhar tesisleri, geri-dönüşüm tesisleri, vakum tesisleri, kızgın su, ısıtma teknolojisi, bölgesel ısıtma, kızgın yağ uygulamaları, genel tesis üretimi, vb.

(diğer uygulamalar için sorunuz)

Olası akış medyalarının seçimi

Buhar, gazlar, kızgın su, termal akışkanlar, kızgın yağ, proses suyu, vakum tesisleri, amonyak vb.

(diğer akış medyaları için sorunuz)

Parçalar

Poz.	Açıklama	Fig. 34.040 / 35.040
1	Gövde	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Sit halkası	G19 9 NbSi, 1.4551
2	Kapak	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Klape *	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / Stellite 21
4.1	Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Volan *	≤DN125: St (katarforez kaplama) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksi kaplama)
6	Salmastra halkası	Saf grafit
7	Saplama	25CrMo4, 1.7218
8	Altı köşe başlı somun	C35E, 1.1181
9	Kapak contası *	Saf grafit (CrNi lamine grafit)

* Yedek parça

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmelidir!

Kullanma kılavuzu telefon ile sipariş edilebilir. +49 (0)5207 / 994-0 veya faks +49 (0)5207 / 994-158 veya -159.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Ölçüler

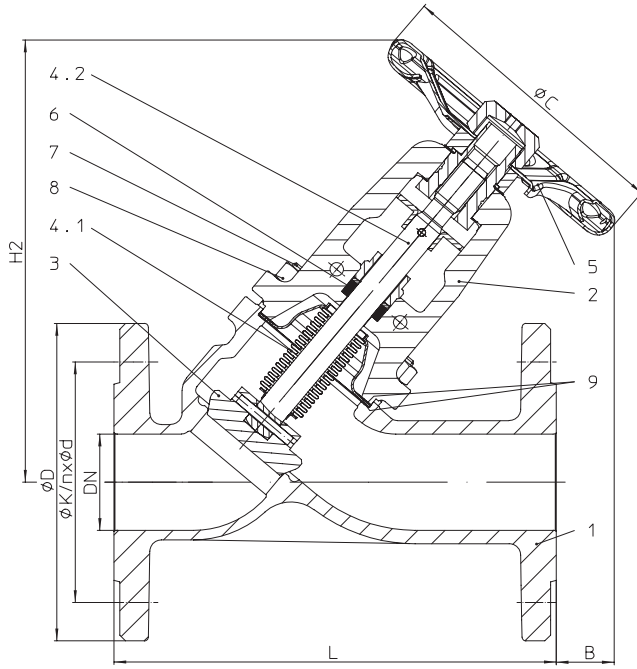
	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
H1	(mm)	245	265	365	395	430	550	720	775
ØC (PN25)	(mm)	--	--	--	--	--	520	520	520
ØC (PN40)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	--
Strok	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-değeri	(m ³ /saat)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
Zeta-değeri	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1

Zeta-değeri ... VDI/VE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

DIN EN 12982'ye göre ETE serisi 1 dıştan dışa uzunluk

Ağırlıklar

Figür-No.	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
34.040	(kg)	--	--	--	--	--	160	242	370
35.040	(kg)	12	16,8	23,6	40	56	166	251	--

Kesme vanası - Y-tipi flanşlı ve metal körüklü (Paslanmaz çelik)


Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
52.069	PN16	1.4408	DN15-200
62.069	PN16	1.4408 Gövde / 1.0619+N Kapak	DN15-200
54.069	PN25	1.4408	DN200
64.069	PN25	1.4408 Gövde / 1.0619+N Kapak	DN200
55.069	PN40	1.4408	DN15-150
65.069	PN40	1.4408 Gövde / 1.0619+N Kapak	DN15-150

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10B
 Marjinal sızdırmazlık (standart)
Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 12)

Olası uygulamaların seçimi

Geri-dönüşüm tesisleri, kimyasal tesisler, hastane teknolojisi, proses suyu tesisatları, agresif medyalı tesisatlar

(diğer uygulamalar için sorunuz)

Olası akış medyasının seçimi

Proses suyu, agresif medya, vb.

(diğer medyalar için sorunuz)

Parçalar

Poz.	Açıklama	Fig. 52.069 / Fig. 54.069 / Fig. 55.069	Fig. 62.069 / Fig. 64.069 / Fig. 65.069
1	Gövde	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Kapak	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Klape *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.1	Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Volan *	≤DN125: St (katalofrez kaplama) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksi kaplama)	
6	Salmastra halkası	Saf grafit	
7	Saplama	A4-70	25CrMo4, 1.7218
8	Altı köşe başlı somun	A4	C35E, 1.1181
9	Kapak contası *	Saf grafit (CrNi lamine grafit)	

* Yedek parça

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmelidir!

Kullanma kılavuzu telefon ile sipariş edilebilir. +49 (0)5207 / 994-0 veya faks +49 (0)5207 / 994-158 veya -159.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Ölçüler

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
B	(mm)	95	70	70	55	65	35	15	50	120	100	90	140
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-değeri	(m ³ /saat)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810
Zeta-değeri	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9

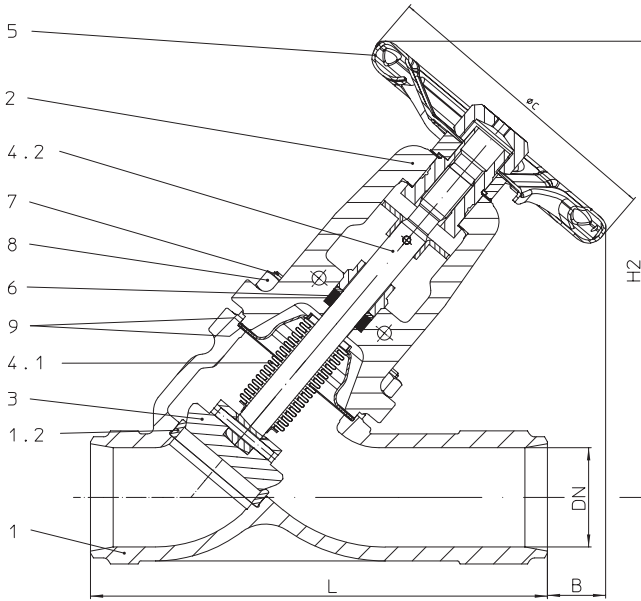
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

Standart flanş ölçüleri için bkz. sayfa 14

DIN EN 558'e göre FTF serisi 1 dıştan dışa uzunluk

Ağırlıklar

Figür-No.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
52. / 54. / 62.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	180
55. / 64. / 65.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	186

Kesme vanası - Y-tipi alın kaynak boyunlu ve metal körüklü (Çelik döküm)


Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
34.066	PN25	1.0619+N	DN200-300
	Test: • DIN DVGW-Kayıt DG-4314AO 0775		
35.066	PN40	1.0619+N	DN15-250
	Test: • DIN DVGW-Kayıt DG-4314AO 0776		
DIN EN 12627'ye göre alın kaynak boyunu - 4 (bkz. sayfa 11)			
Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10B			
Marjinal siltli klapeler (standart)			
Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 12)			

Olası uygulamaların seçimi

Endüstri, Güç santralleri, Baca gazı arıtma tesisi, işleme teknolojisi, gaz tedarik, buhar tesisleri, geri-dönüşüm tesisleri, vakum tesisleri, kızgın su, ısıtma teknolojisi, bölgesel ısıtma, kızgın yağ uygulamaları, genel tesis üretimi, vb.

(diğer uygulamalar için sorunuz)

Olası akış medyalarının seçimi

Buhar, gazlar, kızgın su, termal akışkanlar, kızgın yağ, proses suyu, vakum tesisleri, amonyak vb.

(diğer akış medyaları için sorunuz)

Parçalar

Poz.	Açıklama	Fig. 34/35.066
1	Gövde	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Sit halkası	≤DN80: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN80: G19 9 NbSi, 1.4551
2	Kapak	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Klapeler *	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / Stellite 21
4.1	Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Volan *	≤DN125: St (katarforez kaplama) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksi kaplama)
6	Salmastra halkası	Saf grafit
7	Saplama	25CrMo4, 1.7218
8	Altı köşe başlı somun	C35E, 1.1181
9	Kapak contası *	Saf grafit (CrNi lamine grafit)

* Yedek parça

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmelidir!

Kullanma kılavuzu telefon ile sipariş edilebilir. +49 (0)5207 / 994-0 veya faks +49 (0)5207 / 994-158 veya -159..

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur..

Ölçüler

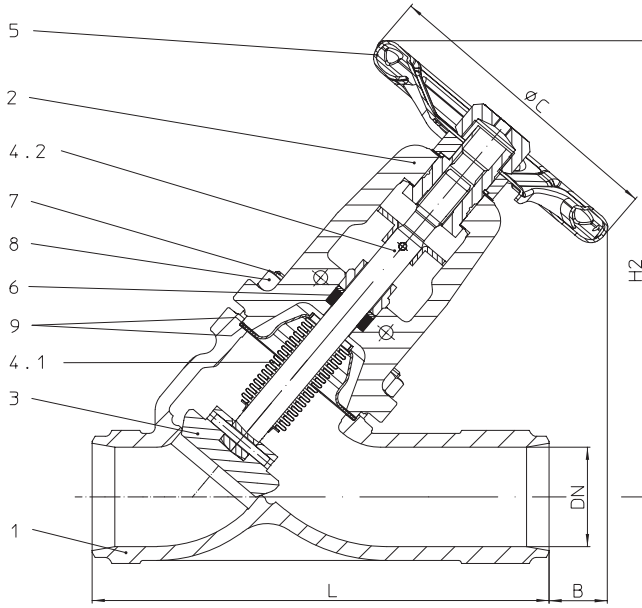
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615	740	795
B	(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110	100	45
ØC (PN25)	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520	520	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-değeri	(m ³ /saat)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810	1310	1752
Zeta-değeri	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9	3,6	4,2

Zeta-değeri ... VDI/VE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

DIN EN 12982'ye göre ETE serisi 1 dıştan dışa uzunluk

Ağırlıklar

Figür-No.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
34.066	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	138	230	317
35.066	(kg)	2,8	3	3,4	3,6	4,5	7,3	9	11,4	30	42	62	144	239	--

Kesme vanası - Y-tipi alın kaynak boyunlu ve metal körüklü (Paslanmaz çelik)


Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
54.066	PN25	1.4581	DN200
55.066	PN40	1.4581	DN15-150
DIN EN 12627'ye göre alın kaynak boynu - 4 (bkz. sayfa 11)			
Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10B			
Marjinal siltli klape (standart)			
Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 12)			

Olası uygulamaların seçimi

Paslanmaz çelik: Geri-dönüşüm tesisleri, kimyasal tesisler, hastane teknolojisi, proses suyu tesisatları, agresif medyalı tesisatlar

(diğer uygulamalar için sorunuz)

Olası akış medyasının seçimi

Proses suyu, agresif medya, vb.

(diğer medyalar için sorunuz)

Parçalar

Poz.	Açıklama	Fig. 54./55.066
1	Gövde	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581
2	Kapak	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	Klape *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.1	Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
5	Volan *	≤DN125: St (kataforez kaplama) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksi kaplama)
6	Salmastra halkası	Saf grafit
7	Saplama	A2-70
8	Altı köşe başlı somun	A2
9	Kapak contası *	Saf grafit (CrNi lamine grafit)

* Yedek parça

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmelidir!

Kullanma kılavuzu telefon ile sipariş edilebilir. +49 (0)5207 / 994-0 veya faks +49 (0)5207 / 994-158 veya -159..

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur..

Ölçüler

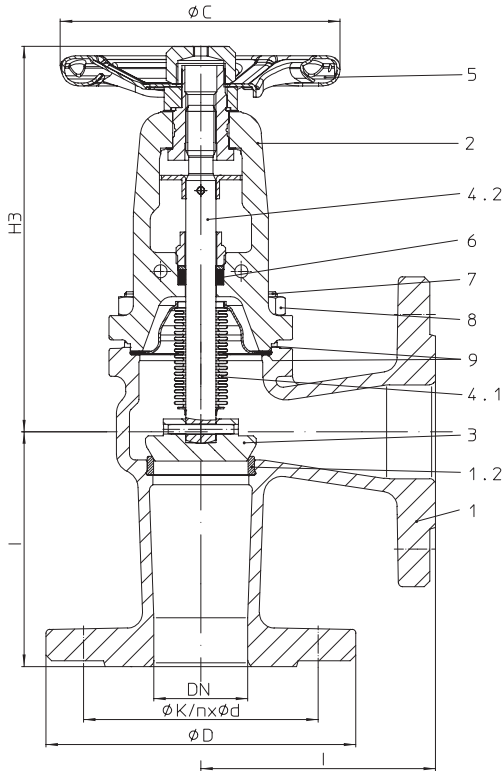
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
B	(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110
ØC (PN25)	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-değeri	(m ³ /saat)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810
Zeta-değeri	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9

Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

DIN EN 12982'ye göre ETE serisi 1 dıştan dışa uzunluk

Ağırlıklar

Figür-No.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
54:066	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	157
55.066	(kg)	3,2	3,6	4	4,8	6,8	8,5	10	13,8	32	45	66	157

Kesme vanası - köşe tip flanşlı ve metal körüklü (Gri demir döküm, Sfero döküm, Çelik döküm)


Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
12.047	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.047	PN16	EN-JS1049	DN15-300
	Test: • DIN DVGW-Kayıt DG-4313AO 0771		
34.047	PN25	1.0619+N	DN200-300
	Test: • DIN DVGW-Kayıt DG-4314AO 0773		
35.047	PN40	1.0619+N	DN15-150
	Test: • DIN DVGW-Kayıt DG-4314AO 0774		
Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. 973-10675245-10B			
Marjinal siltli klap (standart)			
Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 12)			

Olası uygulamaların seçimi

Endüstri, Güç santralleri, Baca gazı arıtma tesisi, işleme teknolojisi, gaz tedarik, buhar tesisleri, geri-dönüşüm tesisleri, vakum tesisleri, kızgın su, ısıtma teknolojisi, bölgesel ısıtma, kızgın yağ uygulamaları, genel tesis üretimi, vb.

(diğer uygulamalar için sorunuz)

Olası akış medyalarının seçimi

Buhar, gazlar, kızgın su, termal akışkanlar, kızgın yağ, proses suyu, vakum tesisleri, amonyak vb.

(diğer akış medyaları için sorunuz)

Parçalar

Poz.	Açıklama	Fig. 12.047	Fig. 22.047	Fig. 34.047 / Fig. 35.047
1	Gövde	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Sit halkası	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	≤DN65: X20Cr13+QT, 1.4021+QT ≥DN80: G19 9 NbSi, 1.4551
2	Kapak	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Klap *	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) / >DN200: P265GH, 1.0425 / Stelit 21		
4.1	Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2	Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5	Volan *	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoksi kaplama)		
6	Salmastra halkası	Saf grafit		
7	Saplama	5.6	--	--
7	Altı köşe başlı somun	--	25CrMo4, 1.7218	--
8	Kapak contası *	--	C35E, 1.1181	--
9	Kapak contası *	Saf grafit (CrNi lamine grafit)		

* Yedek parça

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma kılavuzu telefon ile sipariş edilebilir. +49 (0)5207 / 994-0 veya faks +49 (0)5207 / 994-158 veya -159.

EN-JL1040 ARI-Vanaların, TRD 110'a göre sistemlerde kullanılmasına izin verilmez.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır. (TRB 801 No. 45'e göre EN-JL1040'a izin verilmez.)

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Ölçüler

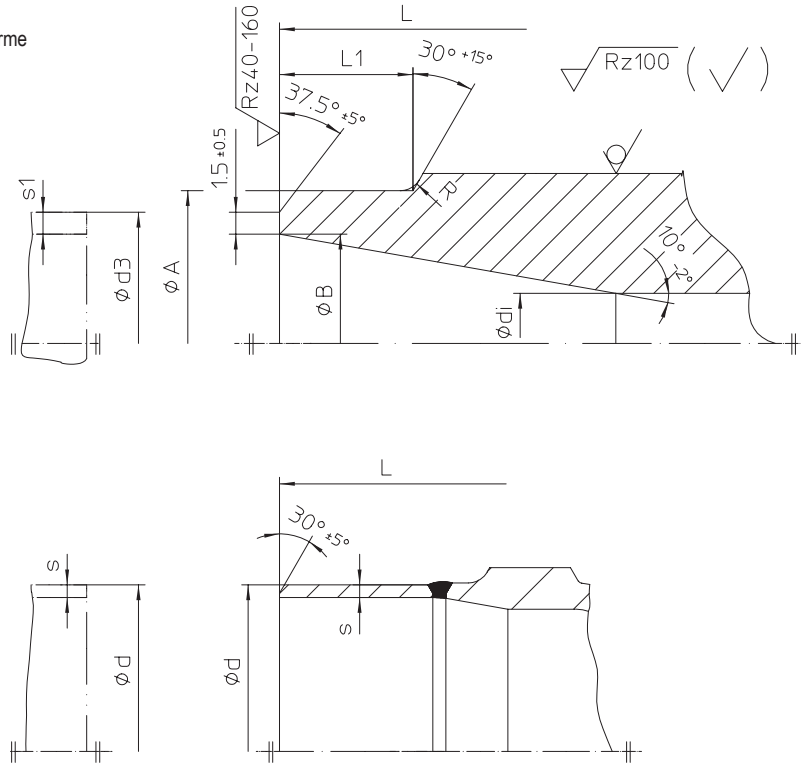
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375
H3	(mm)	190	190	195	195	210	210	220	235	325	345	370	485	615	665
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	520
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	--	--
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-değeri	(m ³ /saat)	6	9	14	19	35	53	94	143	245	390	590	845	1360	1825
Zeta-değeri	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,3	3,6	3,2	3,2	2,7	2,6	2,3	3,6	3,4	3,9
Zeta-değeri ... VDI/VE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı												Standart flanş ölçüleri için bkz. sayfa 14			

DIN EN 558'e göre CTF serisi 8 dıştan dışa uzunluk

Ağırlıklar

Figür-No.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
12. / 22.047	(kg)	3,7	4,4	5,1	6,5	8,3	11,2	14,6	19,4	29,4	44	58	145	221	298
34.047	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	155	273	309
35.047	(kg)	4,6	6,4	6,7	7,5	10,1	12,7	17,5	22	34	49	60	--	--	--

L = Diştan dışa uzunluk
 DIN EN ISO 5817'ye göre kenar şekillendirme



DIN EN 12627 - 4'e göre alın kaynak boynu

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257,	307,9	338,	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (benzer)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

P235GH malzemeden pabuç boynu (Boru bağlantısı ± kaynak boyunlu flanşlar)

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

DIN EN 12982'ye göre ETE serisi 1 diştan dışa uzunluk.

DIN EN 12627 - 4'e göre alın kaynak boynu.

DIN EN 29692 kod numarası 1.3.3.'e göre kaynak parçası.

Alın kaynak boyunlu Ari vanaları için kullanılan malzemeler:

DIN EN 10213-2'ye göre GP240GH+N, 1.0619+N

DIN EN 10213-2'ye göre P250GH, 1.0460

DIN EN 10213-4'ye göre GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581

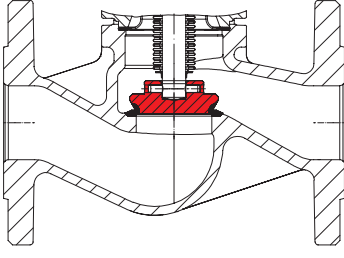
Soket kaynak boyunlu Ari vanalar (DN 65-200) için kullanılan malzeme DIN EN 10216-2'ye göre P235GH.

Tecrübelerimize dayanarak vana veya pislik tutucuların borulara veya birbirine bağlantılarında elektrik ark kaynağı kullanılmasını öneririz.

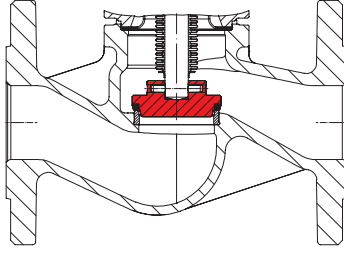
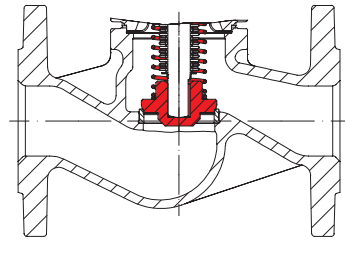
Uygun bir kompozit malzeme ile kireç esaslı elektrotlar, kaynak için dolgu malzemesi olarak kullanılır.

Gaz kaynağından kaçınılmalıdır.

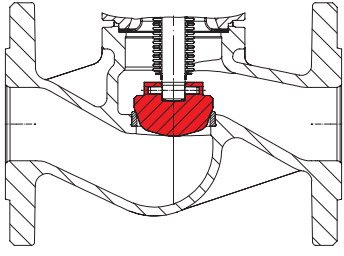
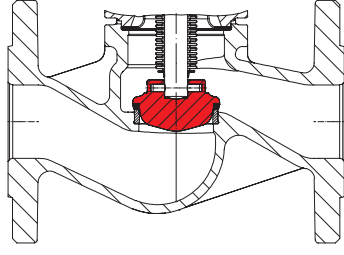
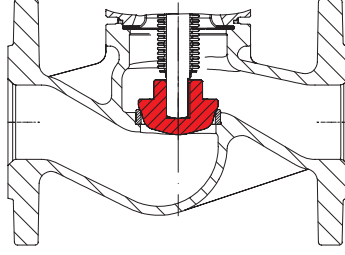
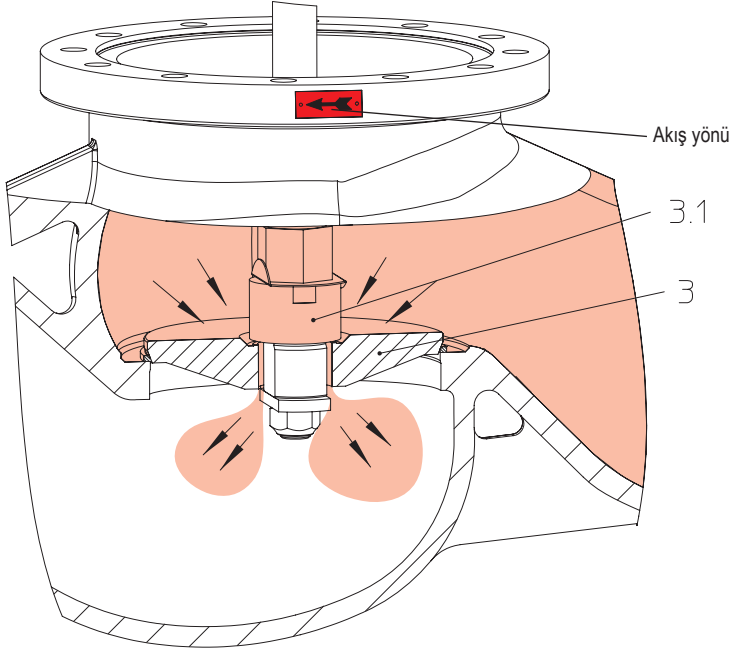
Vana ve boruların farklı malzeme bileşimi ve malzeme kalınlığı nedeniyle; gaz kaynağı hata üretmeye elektrik kaynağından daha çok elverişlidir (sertlik çatlakları, iri taneli yapı).



Marjinal siltli kesme klapesi, stellitli silt ve klapeler


 PTFE yumuşak contalı klapeler + %25 karbon,
 PTFE + %25 karbon ile maks. 200°C alışma sıcaklığı


Dişi sıkılmış, ekvana fonksiyonlu ayarlanabilen yaylı klapeler (Set basıncı için bkz.: Akış diyagramı)


 Marjinal siltli ayar klapesi
 (Maks. izin verilen ΔP için bkz.: Akış diyagramı)

 Marjinal siltli ve PTFE + 25% karbon yumuşak contalı ayar klapesi , PTFE + 25% karbon ile maks. 200°C alışma sıcaklığı
 (Set basıncı için bkz.: Akış diyagramı)

 Marjinal siltli, dişi sıkılmış, ek vana fonksiyonlu ayarlanabilen yaylı ayar klapesi
 (Set basıncı ve maks. izin verilen ΔP için bkz.: Akış diyagramı)


Dengeleme klapeli vanalarda, akışkan vana gövdesi üzerinde akış yönü oku ile belirtildiği gibi klapeler(3) stne doğru akmalı ve mil düşey eksende dik konumda olmalıdır.

Çalışma prensipleri:

Vana kapalıyken, volan saat yönünün tersine dndrldldrse pilot klapeleri (3.1) kaldırış, büyük dengeleme klapesi (3) kapalı

Klapenin içinden geçmesine izin verilen bu akışkan, klapenin (3) altındaki basıncı eşitilemiş olur.

Basıncı tabloda belirtilen değerlere eşitildikten sonra, vana normal manuel kuvvet ile çevrilerek aılılılabılır.

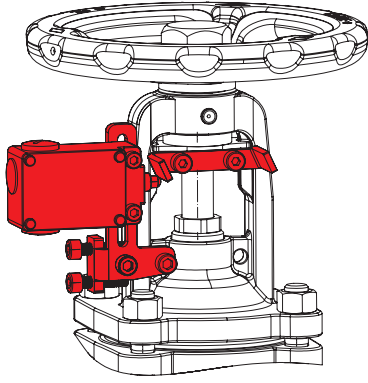
Dengeleme klapesi yalnızca kapalı sistemlerde tam etkilidir.

Eğer akışkan açık havaya deşari edilmişse, klapeler her iki tarafındaki akışkan basıncını eşitileyemez.

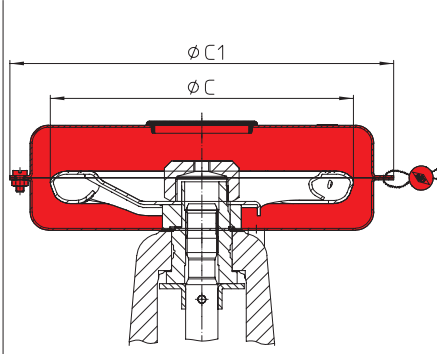
Basıncı dengelemesi yapılışken, boru sistemindeki hacim nedeniyle eğer çok fazla zaman gerekiyorsa baybasta hattı veya diğer bir ayarlama gereklidir.

Aşağıdaki basıncıları aşan fark basıncılı Ari kesme vanaları, dengeleme klapeleri ile donatılmalıdır

	DN	125	150	200	250	300	350	400	500
Fark basıncı (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5



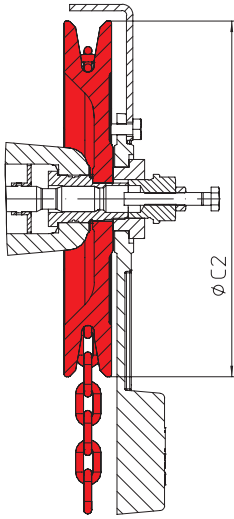
Limit switch



DIN EN 12828'e göre başlıklı vana
(kurcalamaya dayanıklı volan kapağı)

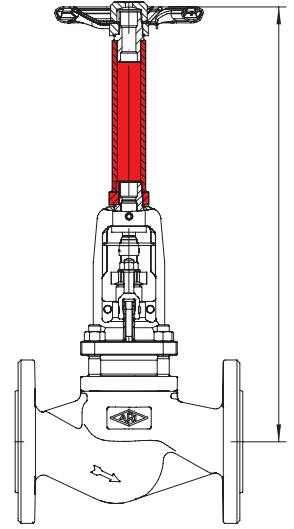
Boyut	DN	ØC	ØC1
	(mm)	(mm)	(mm)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

Volan-Ø DN 65'den itibaren düşürülebilir!

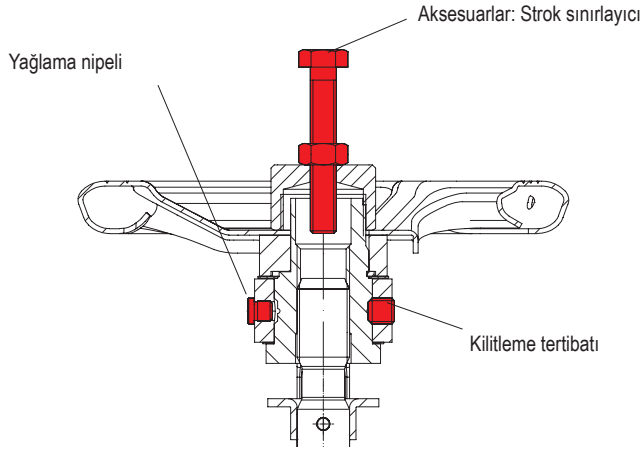


Zincir çark

DN	ØC2	Ağırlık
(mm)	(mm)	(kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11



Mil uzatması (lütfen siparişte yüksekliği belirtin)



Yağlama nipel / Kilitleme tertibatı / Strok sınırlayıcı

Strok sınırlayıcı
(Aksesuarlar dahil değildir !)

DN	Altı köşe başlı civata
(mm)	(mm x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

Standart flanş ölçüleri

DIN EN 1092-1/-2'ye göre flanşlar (DIN 2533/2544/2545'e göre flanş delikleri / -kalınlık töl.)

DN	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	--
PN6	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	--
PN6	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
PN16	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
PN16	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
PN25	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
PN25	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
PN40	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
PN40	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

¹⁾ DIN EN 1092-1/-2'ye göre 8 flanş deliği ile mümkün

DIN EN 1092-2'ye göre basınç-sıcaklık-sınıflandırmaları

Malzeme	-60 C ile < -10 C*	-10 C ile 120 C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16 (bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--
EN-JS1049	16 (bar)	sorunuz	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--
EN-JS1049	25 (bar)	sorunuz	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--
EN-JS1049	40 (bar)	sorunuz	40	38,8	36,8	34,8	32	28	--

Üretici standardına göre basınç-sıcaklık-sınıflandırmaları

Malzeme	-60 C ile < -10 C*	-10 C ile 120 C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25 (bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8
1.0619+N	40 (bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8
1.0460	25 (bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8
1.0460	40 (bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8

DIN EN 1092-1'e göre sıcaklık-basınç-sınıflandırmaları

Malzeme	-60 C ile < -10 C*	-10 C ile 120 C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16 (bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9
1.4408	25 (bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1
1.4408	40 (bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4
1.4581	16 (bar)	8	16	15,6	14,9	14,1	13,3	12,8	12,4
1.4581	25 (bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5
1.4581	40 (bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2

İzin verilen maks. çalışma basınçları için ara değerler, verilen sıcaklık/basınç grafiğinin doğrusal enterpolasyonu ile belirlenebilmektedir.

*Saplamlar ve somunlar A4-70'den yapılmıştır (-10°C'nin altında sıcaklıklarda)

Lütfen sipariş verirken belirtiniz:

- Figür-No
- Anma basıncı
- Anma çapı
- Özel tasarım / aksesuarlar

Örnek:

Figür 35.046; anma basıncı PN40; anma çapı DN100.

 Ölçüler mm
 Ağırlıklar kg
 1 bar Δ 10⁵ Pa Δ 0,1 MPa
 Kvs m³/saat